



Organismo Notificato/Notified body N./No. 0474
RINA Services S.p.A.
Via Corsica, 12 – 16128 Genova (GE)
Italy

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
N./No. 0474-CPR-0798**

In conformità al Regolamento N. 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione /

In compliance with Regulation No. 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio /
Structural components and kits for steel structures**

come descritto nell'allegato al presente certificato / *as described in the annex to this certificate*

prodotto dal fabbricante / *produced by the manufacturer*

F.A.M.A.R. S.R.L.

Via Esinante 1/A, Strada Provinciale Apirese km 2,900 - 60034 Cupramontana (AN)

nello stabilimento di produzione / *in the manufacturing plant*

Via Esinante 1/A, Strada Provinciale Apirese km 2,900 - 60034 Cupramontana (AN)

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma /

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009/A1:2011

nell'ambito del sistema 2+, sono applicate e che / *under system 2+, are applied and that*

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra /
the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above**

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 29/01/2014 ed ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

This certificate was first issued on 29/01/2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard set out above, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Genova, 29/01/2014

RINA Services S.p.A.
Il Direttore Tecnico / Technical Manager

Revisione n. / Revision no.: 0

(Ing. Paolo SALZA)

| | | |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|
| RINA Services S.p.A. Società a socio unico RINA S.p.A. | C.F. / P. Iva / R.I. Genova N. 03487840104 | Tel. +39 010 53851 – Fax +39 010 5351000 |
| Via Corsica, 12 – 16128 Genova | Cap. Soc. €35.000.000,00 i.v. | www.rina.org - info@rina.org |

**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA /
 ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL**

N./No. 0474-CPR-0798

**DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO /
 DESCRIPTION OF PRODUCTS TO WHICH THE CERTIFICATE REFERS**

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipologia componenti / Type of components | Manufatti metallici saldati in profilati e lamiere per carpenteria strutturale <i>Welded plates and shapes steel structural components for steel structural works</i> |
| Norma – requisiti tecnici Standard – technical requirements | EN 1090-1 / EN 1090-2 |
| Classe/i di esecuzione / Execution class(es) | EXC4 |
| Metodo/i di Marcatura CE / Method(s) CE marking | Metodo 3a <i>Method 3a</i> |
| Procedimento/i di saldatura EN ISO 4063 / Welding process(es) EN ISO 4063 | 135 |
| Materiale/i base ISO/TR 15608 / Parent material(s) ISO/TR 15608 | Gruppo 1.2 <i>Group 1.2</i> |
| Nominativo del coordinatore di saldatura / Name of responsible welding coordinator | MARIOTTI Danilo |

Genova, 29/01/2014

Revisione n. / Revision no.: 0

RINA Services S.p.A.
 Il Direttore Tecnico / Technical manager



(Ing. Paolo SALZA)